

SJ

中华人民共和国电子工业行业标准

SJ/T 10135~10137—91

温差电致冷组件

1991-04-02 发布

1991-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 录

SJ/T 10135—91	TEC1 系列温差电致冷组件总规范	(1)
SJ/T 10136—91	TES1 系列温差电致冷组件总规范	(11)
SJ/T 10137—91	TEC1-127 型温差电致冷组件	(18)

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本总规范规定了 TEC1 系列温差电致冷组件总的要求。

1.2 适用范围

本总规范适用于 TEC1 系列各型号温差电致冷组件,具体型号产品标准是本总规范的补充。

2 引用标准

- SJ 2855 温差电致冷名词术语
- SJ 2856 温差电致冷组件型号命名方法
- SJ 2858 温差电致冷组件性能的测试方法 温差及最低冷面温度的测试方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 2423 电工电子产品基本环境试验规程

3 技术要求

3.1 环境要求

3.1.1 气候条件

- a. 温度: $-70 \sim +70^{\circ}\text{C}$;
- b. 相对湿度: 小于 80%;
- c. 气压: $86 \sim 106\text{kPa}$ 。

3.1.2 散热条件

温差电致冷组件工作时,热面温度最高不超过 70°C 。

3.1.3 供电条件

温差电致冷组件工作时,必须使用纹波系数小于 10% 的直流电源。

3.2 外观要求

3.2.1 组件的外形尺寸、引出线的排列位置及正负极标志应符合相应产品标准的规定。

3.2.2 组件外表面无锈蚀或其它机械损伤,内部不得有污物,元件排列应整齐。

3.2.3 除双面金属化组件对厚度偏差不要求外,组件的厚度偏差应在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围内。

3.2.4 除双面金属化组件对平行度偏差不要求外,组件的平行度偏差应小于 $\pm 0.05\text{mm}$ 。

3.3 组件的下列热电参数应符合相应产品标准的规定。